

Ósmosis Inversa Comercial

De 3 a 6 membranas de 4" x 40"
Para caudales de 3 a 6 GPM (12 a 24 LPM)

Los sistemas de **ósmosis inversa de la serie comercial** están diseñados para brindar durabilidad y rendimiento superior y son adecuados para el tratamiento de agua de pozo y agua de la red municipal que contengan sólidos disueltos de hasta 10,000 ppm.

La serie comercial está fabricada con una estructura de lámina de acero pintada en polvo horneado (electroestática) con un diseño compacto para adaptarse a áreas pequeñas.

Los sistemas de ósmosis inversa de la serie comercial se han diseñado para capacidades que van desde **4,300 a 8,650 GPD** (galones por día) nominal. Estos sistemas ofrecen protección por baja presión para protección de la bomba, y conexiones para una señal de entrada de nivel del tanque para el paro y arranque.

Estos modelos cuentan con componentes de alta calidad como una bomba de alta presión de múltiples etapas de acero inoxidable tipo booster, membranas de baja energía, porta membranas clasificadas a 200 psi de acero inoxidable y un porta filtro (cartucho) con un prefiltro para retención de sedimentos de 5 micrones de 4.5" x 10".



Características

1. Estructura y cubierta fabricados en acero con recubrimiento de pintura en polvo electoestática horneada.
2. Filtro sedimentador de 4.5 "x 10" 5 micras.
3. Bomba multietapas tipo booster de alta presión de acero inoxidable con motor de alta eficiencia.
4. Membranas de ultrabaja energía marca Tecnosmosis de 4" x 40".
5. Medidor de flujo (rotámetro) de permeado.
6. Medidor de flujo (rotámetro) de recirculación del concentrado con válvula de aguja integrada fabricada en acero inoxidable.
7. Medidor de flujo (rotámetro) de concentrado con válvula de aguja integrada fabricada en acero inoxidable.
8. Válvula solenoide de alimentación de acero inoxidable.
9. Manómetro de presión de la bomba de 0-300 psi.
10. Interruptor de baja presión para protección de la bomba.
11. Opcional medidor de TDS (sólidos totales disueltos) en línea.
12. Conexiones para una señal de entrada de nivel del tanque para el paro y arranque.
13. Diagrama impreso en el tablero para fácil entendimiento de la lectura de los diferentes parámetros.

14. Interruptor general de encendido y apagado.

15. Recipientes de presión para membranas 300 psi.

Beneficios

- ◆ Sistemas totalmente equipados.
- ◆ Montado en patas niveladoras de goma.
- ◆ Componentes de fácil acceso.
- ◆ Gabinete eléctrico de acceso frontal con protección del motor.
- ◆ Componentes hidráulicos y cableado pre-ensamblado.
- ◆ Probado y conservado individualmente.
- ◆ Bajos costos de operación y mantenimiento.
- ◆ Mantenimiento y servicio sencillos.
- ◆ Garantía limitada de 18 meses.



Especificaciones del producto

Modelos	Arreglo	Tamaño del recipiente	Cantidad de recipientes	Tamaño de la membrana	Cantidad de membranas
Comercial 3-440	1:1:1	4040	3	4040	3
Comercial 4-440	1:1:1:1	4040	4	4040	4
Comercial 5-440	1:1:1:1:1	4040	5	4040	5
Comercial 6-440	1:1:1:1:1:1	4040	6	4040	6

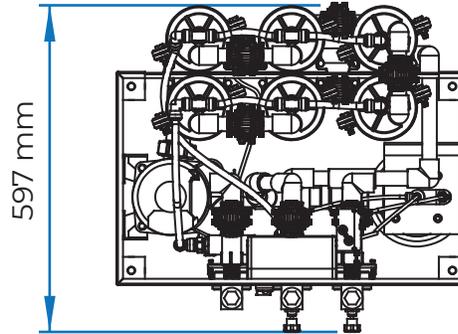
Modelos	Comercial 3-440	Comercial 4-440	Comercial 5-440	Comercial 6-440
Diseño				
Configuración	1 sólo paso	1 sólo paso	1 sólo paso	1 sólo paso
Fuente de agua de alimentación	TDS <10,000 ppm	TDS <10,000 ppm	TDS <10,000 ppm	TDS <10,000 ppm
Tasa de recuperación estándar	40-50	40-55	40-60	40-65
Flujo de agua producto y rechazo				
Rechazo nominal de sal %	98	98	98	98
Flujo de permeado (GPD / GPM / LPM)	4507.2 / 3.13 / 11.83	6004.8 / 4.17 / 15.77	7,502.4 / 5.21 / 19.72	9,000 / 6.25 / 23.66
Flujo de alimentación mínimo (GPD / GPM / LPM)	8,827.2 / 6.13 / 23.20	10,324.8 / 7.17 / 27.10	11,822.4 / 8.21 / 31.10	13,320 / 9.25 / 35.00
Flujo de alimentación máximo (GPD / GPM / LPM)	20,160 / 14.00 / 53.00	20,160 / 14.00 / 53.00	20,160 / 14.00 / 53.00	20,160 / 14.00 / 53.00
Flujo mínimo de concentrado (GPD / GPM / LPM)	4,320 / 3.00 / 11.36	4,320 / 3.00 / 11.36	4,320 / 3.00 / 11.36	4,320 / 3.00 / 11.36
Conexiones				
Conexión de alimentación (in)	1 FNPT	1 FNPT	1 FNPT	1 FNPT
Conexión concentrada (in)	3/4 FNPT	1 FNPT	1 FNPT	1 FNPT
Conexión de permeado (in)	3/4 FNPT	1 FNPT	1 FNPT	1 FNPT
Bombas				
Tipo de bomba	Multi-etapa tipo booster			
HP motor	1.5			
RPM @ 60Hz	3450			
Sistema eléctrico				
Voltaje estándar	110 V 60Hz			
Dimensiones				
Dimensiones aproximadas. Alto x Ancho x Fondo (cm)	139 x 64 x 39			

Parámetros de prueba: 550 TDS filtrado (5 micrones), de clorado, agua de alimentación municipal, 65 psi / 4,50 bar de presión de alimentación, 70 psi / 4,83 bar de presión de funcionamiento, 25 ° C, recuperación como se indica, 7,0 pH.

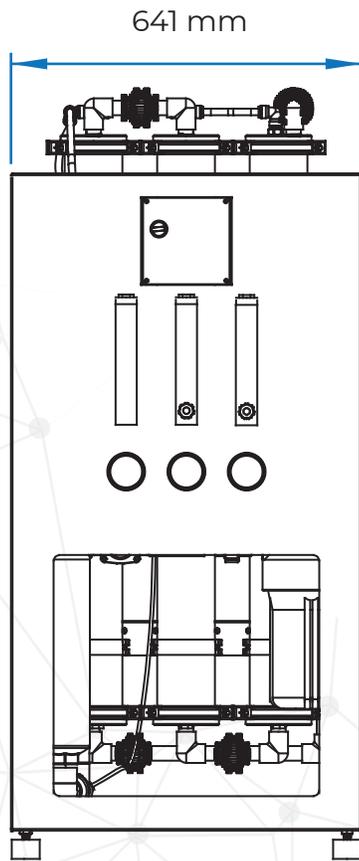
Datos tomados después de 90 minutos de funcionamiento.



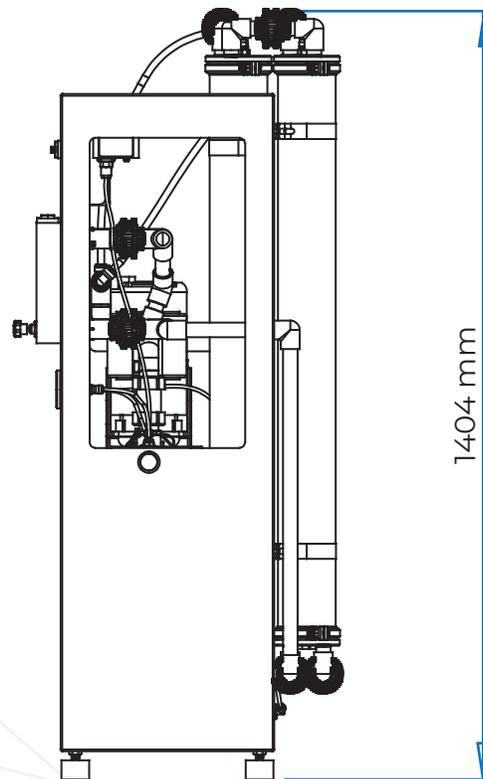
Dimensiones



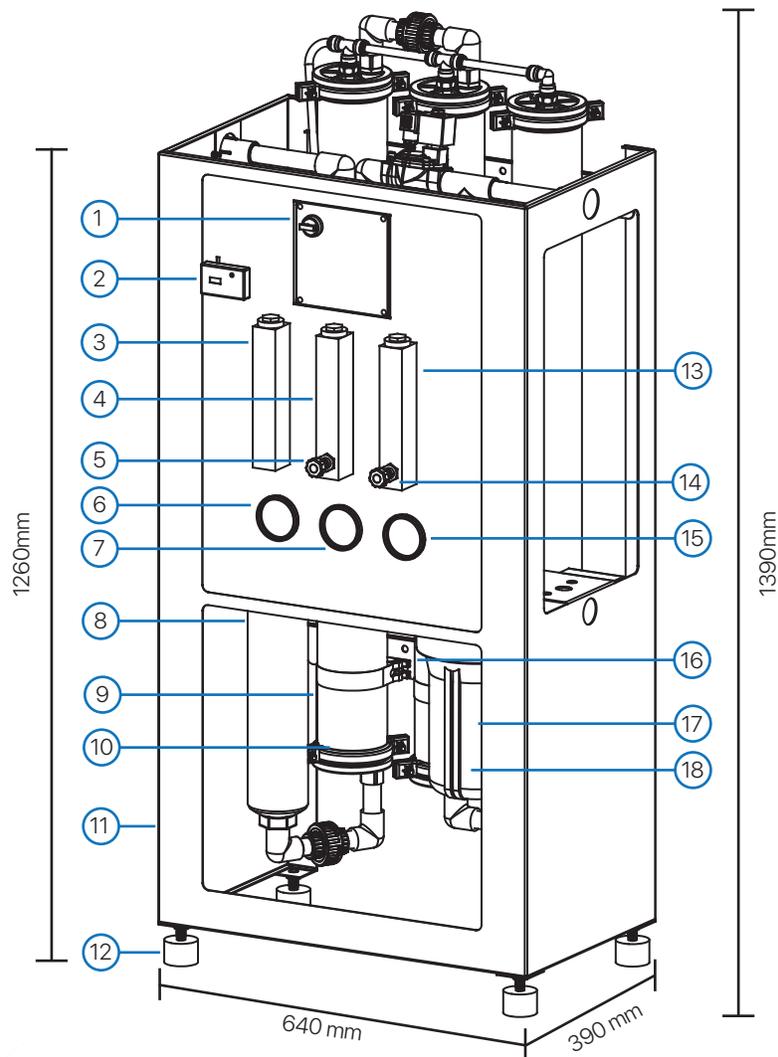
Vista Superior



Vista Frontal



Vista Lateral



1. Gabinete

2. Sensor de TDS (Sólidos Totales Disueltos) en línea (Opcional).

3. Medidor de flujo de agua producto (Rotámetro).

4. Medidor de flujo de recirculación (Rotámetro).

5. Válvula de recirculación.

6. Medidor de presión de bomba (Manómetro 0-300 psi).

7. Medidor de presión post-filtro (Manómetro 0-100 psi).

8. Bomba de alta presión tipo booster marca GOULDS

9. Porta membrana de acero inoxidable 304.

10. Membrana.

11. RACK.

12. Bases niveladoras.

13. Medidor de flujo de agua de rechazo (Rotámetro).

14. Válvula reguladora de rechazo.

15. Medidor de presión pre-filtro (Manómetro 0-100psi).

16. Válvula solenoide de entrada en acero inoxidable.

17. Porta-filtro.

18. Cartucho pulidor.